

万能研削盤仕様

項目	形式	GUP シリーズ			GUS シリーズ			
		GUP32×50	GUP32×100	GUP32×150	GUS32×50	GUS32×100	GUS32×150	
テーブル上振り	mm	φ320						
センタ間距離	mm	500	1,000	1,500	500	1,000	1,500	
研削直径	mm	0~φ280						
センタ間負荷質量	kg	Max. 150						
といし	外径×幅×内径	φ355×50×φ127(1号平形といし)						
	周速度	30(45)			30			
	使用範囲	φ355~φ220						
といし台	研削送り方式	油圧送り			手動送り			
	全行程	220			220			
	手送り行程	180			180			
	といし台位置調整量	75			75			
	油圧早送り行程	40			40			
	自動送り行程	φmm 1.6			—			
	トラバース研削自動間けつ送り	φmm 0.005~0.08			—			
	手動ポジティブストップ研削送り行程	φmm —			(特別 0.7)			
	ハンドル送り量	φmm/回転	2.0			2.0		
	ハンドル送り量	φmm/目盛	0.005			0.005		
	旋回角度(反時計回り-時計回り)		左右 各 30°					
	テーブル	オシレート量	mm Min. 5					
トラバース速度		mm/min 50~4,000(油温 25°C)						
ハンドル送り量		mm/回転 20(特別 20 : 2)						
旋回角度(反時計回り-時計回り)		12.5° -5°	10° -3°	8.5° -3°	12.5° -5°	10° -3°	8.5° -3°	
主軸台	旋回形回転軸固定軸切替可能							
	センタ	mm MT. No. 4						
	工作主軸穴径	φ22						
	回転速度変換数	無段階						
	回転速度	min <sup>-1</sup> 21~500						
	旋回角度(反時計回り-時計回り)	90° -30°						
心押台	センタ	mm MT. No. 4						
	心押軸行程	mm 25						
電気装置	電源電圧 200V 制御電圧 DC24V							
	といし軸電動機	kW 3.7(3.7)(4P)			3.7(4P)			
	工作主軸電動機	kW 1.5(AC サーボ)						
	油圧ポンプ電動機	kW 0.75(4P)						
	といし軸受ポンプ電動機	kW 0.25(2P)						
	研削液ポンプ電動機	kW 0.18(2P)						
	軸受油冷却器電動機	kW 0.080			—			
	内研といし軸電動機(特別付属)	kW 0.75(2P)(1.5kW, 2.2kW モータは高出力仕様です。)						
	総電力	kVA 11.2(13.6)			11.2			
タンク容量	油圧油	L 40(推奨油モービルバキュオリン 1409)						
	といし軸受油	L 12(15)(指定油モービルペロシティ No. 3)			12(指定油モービルペロシティ No. 3)			
	研削液	L 150						
所要床面積	(幅×奥行)	m 2.64×1.84	4.50×1.84	6.55×1.84	2.64×1.84	4.50×1.84	6.55×1.84	
正味質量	kg	2,900	3,800	4,600	2,900	3,800	4,600	

※色文字は、45M(といし周速度 45m/s)の仕様です。 ※仕様はグレードにより異なります。 ※お客様のツーリングによっては、仕様が制限されることがあります。